



FRAL

RIGHT HUMIDITY ON DEMAND



PROFESJONALNE OSUSZACZE MOBILNE

SERIA FDND

SERIA FDND

Osuszacze profesjonalne serii **FDNF** są przeznaczone do kontrolowania poziomu wilgotności w wszelkich pomieszczeniach ogólnych, magazynowych i przemysłowych. Odporne i wytrzymałe są łatwe w obsłudze jak i w transporcie dzięki kołkom jezdny. Główne podzespoły wyprodukowane przez najlepszych producentów światowych. Posiadają precyzyjny higrostat mechaniczny.

Dzięki wyposażeniu w **HotGasSystem** mogą pracować w temperaturze bliskiej zera (nie dotyczy FDND33 oraz SuperDry33). Dzięki okrągłym rurkom parownika (zamiast typowych lamelek/listów) charakteryzują się wyjątkowo wysoką wydajnością osuszania w niskich temperaturach i niskiej wilgotności względnej oraz łatwością czyszczenia układu chłodniczego z zanieczyszczeń i pyłów budowlanych (nie dotyczy modelu SuperDry33).

Są skuteczne nawet w niskich poziomach wilgotności – pracują aż do 30% wilgotności względnej co jest nieosiągalne dla wielu innych urządzeń na rynku. Osuszacze są wyposażone w skuteczne filtry wlotowe wielokrotnego użytku oraz duże zbiorniki kondensatu. Na życzenie mogą być wyposażone w pompę kondensatu (zakres pompowania 3,5 metra ponad poziom). Charakteryzują się wysoką wydajnością osuszania w stosunku do zużytej energii elektrycznej w całym zakresie temperatury pracy.

CHARAKTERYSTYKA

OBUDOWA

Konstrukcja z galwanizowanej stali lakierowana epoksydowo zapewnia dużą odporność na warunki atmosferyczne jak i agresywne środowisko.

KOMPRESOR

Rotacyjny zainstalowany na podstawie antywibracyjnej za zabezpieczeniami przeciążeniowymi i termicznymi

UKŁAD CHŁODNICZY

Parownik: wykonany aluminium w postaci cienkich rurek zapewnia wysoką wydajność osuszania i znaczne zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, szczególnie przy niskiej wilgotności

Skrapacz: wykonane z miedzi z aluminiowymi lamelkami/listkami radiatorów. Duże odległości pomiędzy lamelkami zapewniają dużą odporność na zanieczyszczenia powietrza, żywotność oraz łatwość czyszczenia układu.

ZBIORNIK KONDENSATU

Jest duży i łatwy w obsłudze. Na życzenie może być zamieniony na pompę kondensatu.
Każde urządzenie może odprowadzać skroploną wodę grawitacyjnie.

POMPA SKROPLIN

Wyposażenie opcyjnie. Pompa instalowana wewnątrz urządzenia (zamiast zbiornika) z funkcją alarmu i zatrzymania pracy osuszacza w przypadku awarii pompy.
Pompa instalowana poza urządzeniem z funkcją alarmu i zatrzymania pracy osuszacza w przypadku awarii pompy.

WENTYLATOR

Odporny wentylator osiowy wyważony statycznie i dynamicznie.

HOT GAS SYSTEM

FRAL Hot Gas Defrosting System umożliwia stosowanie osuszacza w temperaturze do 1°C przy zachowaniu odpowiedniej wydajności osuszania. Sterowany elektronicznie odwrócony obieg gorącego gazu zwiększa tempo usuwania lodu formującego się na parowniku (Nie dotyczy SuperDry33 i FDND33).

FILTR WLOTOWY POWIETRZA

Wykonany z poliuretanu, wysokoefektywny, wielokrotnego użytku.

STEROWANIE MIKROPROCESOROWE

Steruje i kontroluje całość pracy urządzenia

PANEL STERUJĄCY

Mechaniczny lub elektroniczny (opcja) umieszczony na górze urządzenia w zgodny z normami europejskimi.

TESTY JAKOŚCI

Każde urządzenie jest dokładnie testowane na szczelność układu chłodzenia i prawidłowość pracy wszystkich układów.

STANDARDY JAKOŚCI

Został zaprojektowany, wyprodukowany i jest dystrybuowany zgodnie z następującymi normami bezpieczeństwa i zgodności elektromagnetycznej: Normy techniczne (2006/42/CE- 17.05.2006); Regulacje bezpieczeństwa dla urządzeń o niskim napięciu 2006/95/CE- 12.12.2006; Zgodność elektromagnetyczna (EMC) 2004/108/CE-15.12.2004; Produkt jest zgodny z następującymi normami technicznymi: Regulacje IEC: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, 55014-2 Urządzenie jest wyprodukowane zgodnie z Europejskimi Normami RoHS: 2011/65/UE Z 2011 roku i CEI i EN 50581.

DANE TECHNICZNE



	SUPER DRY 33.202	FDND33.1	FDND33SH.1
Przeciętny pobór mocy (20°C – 60% RH)	430 W	410 W	410 W
Przeciętny pobór mocy (26,7°C – 70% RH)	535 W	520 W	520 W
Maksymalny pobór mocy (35°C – 70% RH)	620 W	590 W	590 W
Maksymalne natężenie prądu (35°C – 70% RH)	3,3 A	3,2 A	3,2 A
Natężenie prądu przy rozruchu	10 A	10 A	10 A
Przepływ powietrza	350 m³/godz.	380 m³/godz.	380 m³/godz.
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	43 db (A)	43 db (A)	43 db (A)
Czynnik roboczy	R410a	R410a	R410a
Pojemność zbiornika na wodę	7 kg	8 kg	8 kg
Przyłącze stałego odprowadzania wody	16 mm	¾"	¾"
Zakres temperatury pracy	6°C÷33°C	7°C÷35°C	1°C÷35°C
Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C	35%÷98%	30%÷98%	30%÷98%
Zakres pracy (wilgotność względna) T 30°C ÷ 32°C	35%÷90%	30%÷90%	30%÷90%
Zakres pracy (wilgotność względna) T 32°C ÷ 35°C	35%÷70%	30%÷70%	30%÷70%

WYMIARY I WAGA

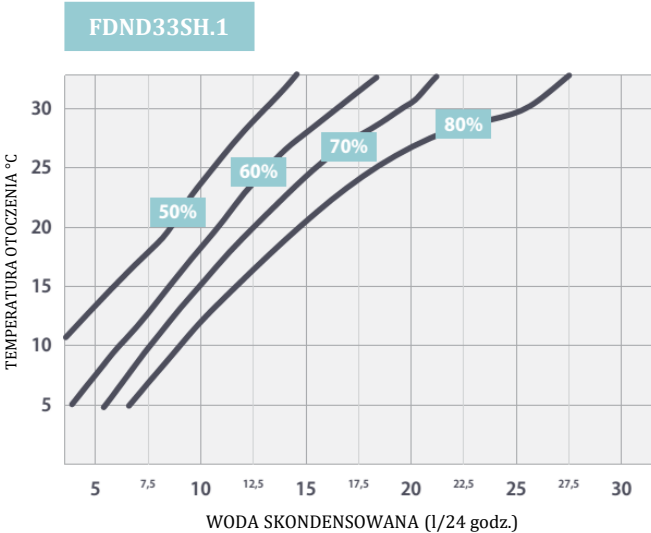
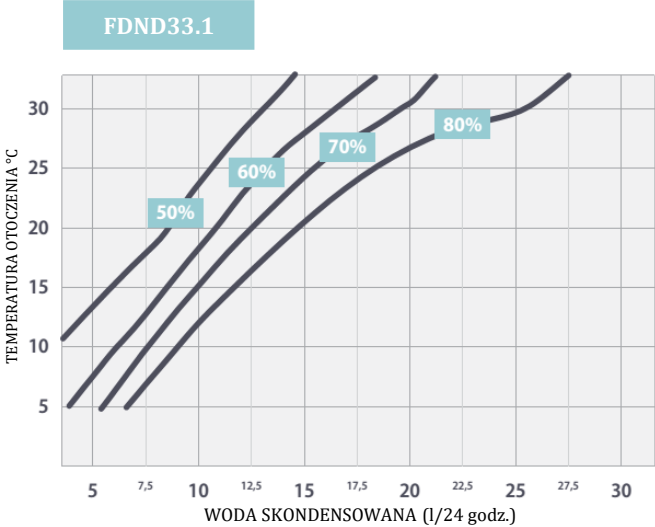
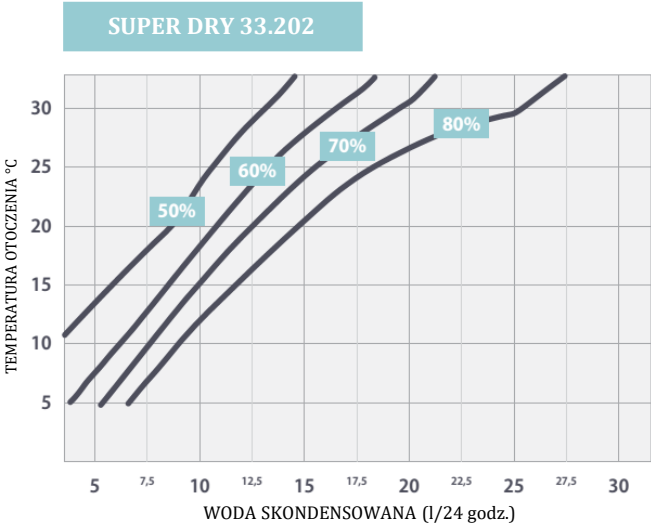
Szerokość	320 mm	350 mm	350 mm
Wysokość	595 mm	700 mm	700 mm
Głębokość	330 mm	370 mm	370 mm
Waga	23,5 kg	31,5 kg	31,5 kg

AKCESORIA

☒ STANDARD ☐ OPCJA ☒ NIEDOSTĘPNE

Odszranianie gorącym gazem (Hot Gas System)	☒	☐	☐
Licznik godzin	☐	☐	☐
Mechaniczny higrostat	☐	☐	☐
Pompa skroplin (wewnętrzna)	☐	☐	☐
Pompa skroplin (zewnętrzna)	☐	☐	☐

KONDENSOWANA WODA PRZY RÓŻNYCH TEMPERATURACH I POZIOMACH WILGOTNOŚCI (litry/24 godz.)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
SUPER DRY 33.202	4,5	7	5,5	9	10	12,5	11,5	17	12	18	26	33
FDND33.1	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDND33SH.1	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33

