

Osuszacze profesjonalne firmy FRAL są przeznaczone do kontrolowania poziomu wilgotności w wszelkich pomieszczeniach ogólnych, magazynowych i przemysłowych. Odporne i wytrzymałe są łatwe w obsłudze jak i w transporcie dzięki kołkom jezdny. Główne podzespoły wyprodukowane przez najlepszych producentów światowych. Posiadają precyzyjny higrostat elektroniczny.

### Konstrukcja:

- Obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo.
- Dwa uchwyty transportowe oraz cztery kółka, ułatwiają przemieszczenie urządzenia.
- Wysokowydajny filtr powietrza z poliuretanu, zmywalny i łatwy do wymiany co jest wielką zaletą przy użytkowaniu urządzeń w warunkach budowlanych.

### Charakterystyka:

- Mały pobór energii
- Auto restart po zaniku zasilania
- Kompaktowa metalowa obudowa cynkowana i lakierowana proszkowo
- Ekologiczny gaz R290
- Przystosowany do stałego odprowadzenia wody
- Wysoka wydajność we wszystkich temperaturach
- Łatwy do czyszczenia z zanieczyszczeń układ chłodniczy – szerokie listki wymienników
- Wygodny zbiornik na wodę
- Zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiornika
- Sygnalizator napełnienia zbiornika
- Gwarancja 24 miesiące
- Certyfikat CE

### Dane techniczne:

|                                               |                           |
|-----------------------------------------------|---------------------------|
| Przeciętny pobór mocy (27°C – 60% RH)         | 360 W                     |
| Maksymalny pobór mocy (35°C – 70% RH)         | 480 W                     |
| Maksymalne natężenie prądu (35°C – 70% RH)    | 2.3 A                     |
| Natężenie prądu przy rozruchu                 | 8.5 A                     |
| Przepływ powietrza                            | 350 m <sup>3</sup> /godz. |
| Poziom głośności (w odległości trzech metrów) | 43 db(A)                  |
| Czynnik roboczy                               | R290                      |
| Pojemność zbiornika na wodę                   | 7 kg                      |
| Przylącze stałego odprowadzania wody          | 16 mm                     |
| Hot Gas System                                | nie                       |
| Zakres temperatury pracy                      | 5°C÷35°C                  |
| Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C   | 35%÷95%                   |
| Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość      | 320 x 330 x 595 mm        |
| Waga netto                                    | 23,5 kg                   |

### Wposażenie:

- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem
- Elektroniczny higrostat
- Licznik godzin
- Elektroniczny system odszraniania
- Solidne kółka jezdne oraz 2 wygodne uchwyty transportowe
- Filtr wlotowy powietrza wielokrotnego użytku
- Wentylator osiowy wyważony statycznie i dynamicznie
- Kompresor rotacyjny, zamontowany na tłumikach drgań



### Kondensowana woda przy różnych temperaturach i poziomach wilgotności (l/24 godz.)

| 10°C<br>60% | 10°C<br>80% | 15°C<br>60% | 15°C<br>80% | 20°C<br>60% | 20°C<br>80% | 25°C<br>60% | 25°C<br>80% | 26.7°C<br>60% | 27°C<br>80% | 30°C<br>80% | 32°C<br>90% |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| 4,5         | 7           | 5,5         | 9           | 10          | 12,5        | 11,5        | 17          | 12            | 18          | 26          | 33          |

