FRAL FDNF | 96S

Osuszacz profesjonalny

Nowa wersja (2021) mobilnych osuszaczy profesjonalnych FRAL FDNF96 z elektronicznym higrostatem i panelem sterowania z wyświetlaczem oraz ekologicznym gazem R1234yf.

Konstrukcja:

• Obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo
• Dwa uchwyty transportowe oraz cztery kółka, ułatwiają przemieszczenie urządzenia.
• Wysokowydajny filtr powietrza z poliuretanu, zmywalny i łatwy do wymiany co jest wielką zaletą przy użytkowaniu urządzeń w warunkach budowlanych.

Układ chłodniczy:

Autorski system odszraniania gorącym gazem firmy FRAL – HotGasSystem. Zaprojektowany tak aby osuszacz powietrza przy niskiej wilgotności względnej oraz niskiej temperaturze bliskiej zeru był jednocześnie wysokowydajnym i energooszczędnym urządzeniem.

• Parownik składa się z okrągłych gładkich rurek z aluminium.
• Skraplacz wykonany jest z rurek miedzianych i lameli aluminiowych.

Okrągłe rurki parownika oraz szeroki rozmiar żeberek skraplacza zapewnia odporność na kurz, długą żywotność oraz łatwą konserwację maszyny.

Charakterystyka:

• Odszranianie gorącym gazem HotGasSystem kontrolowane przez elektroniczny termostat
• Mały pobór energii
• Auto Restart (po zaniku zasilania)
• Obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo
• Ekologiczny gaz R1234yf
• Okrągłe rurki parownika – wyjątkowa łatwość czyszczenia z pyłów budowlanych oraz odporność na zalodzenie w niskich temperaturach
• Niski poziom hałasu
• Gwarancja 24 miesiące

Dane techniczne:

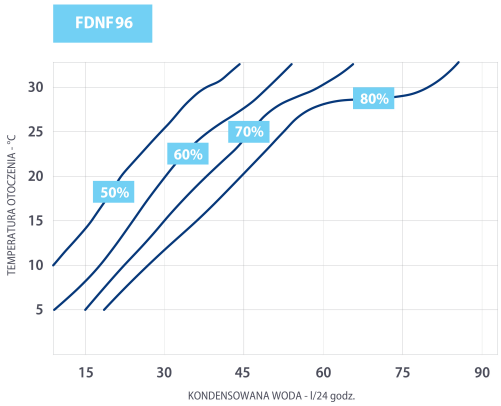
Przeciętny pobór mocy (27°C –60% RH)	1000 W
Maksymalny pobór mocy (35°C –70% RH)	1200 W
Maksymalne natężenie prądu (35°C –70% RH)	6 A
Natężenie prądu przy rozruchu	21 A
Przepływ powietrza	1000m3/godz.
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	52 db(A)
Czynnik roboczy	R1234yf
Pojemność zbiornika na wodę	14 kg
Przyłącze stałego odprowadzania wody	¾"
Hot Gas System	tak
Zakres temperatury pracy	1°C÷32°C
Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C	30%÷98%
Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość	545 x 420 x 900 mm
Waga netto	56,0 kg

Wyposażenie:

· Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem
· Elektroniczny higrostat
· Cztery kółka jezdne i dwa uchwyty transportowe
· Elektroniczny system odszraniania
· Filtr wlotowy powietrza wielokrotnego użytku
· Wentylator osiowy wyważony statycznie i dynamicznie
· Kompresor rotacyjny, zamontowany na tłumikach drgań
· Licznik godzin
· Fabryczne przyłącze pompy skroplin
· Licznik zużytej energii (opcja)
· Pompa skroplin – 15 m (opcja)

Kondensowana woda przy róznych temperaturach i poziomach wilgotności (l/24 godz.)

10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 60%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
18	26	24	37	30	45	37	52	44	56	80	96



FRAL RIGHT HUMIDITY ON DEMAND POLSKA
tel.: 22 395 60 80 | mail: office@fral.pl | web: www.fral.pl

Z zastrzeżeniem praw do zmian technicznych i błędów drukarskich 01.2021