



WYSOKA WYDAJNOŚĆ NISKIE ZUŻYCIE ENERGII

OSUSZACZ

FDHE - WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Osuszacze ścienne serii FDHE to wysokiej jakości urządzenia o eleganckim wyglądzie i wysokiej wytrzymałości. Nadaje się do osuszania pomieszczeń mieszkalnych, małych piwnic, tawern, garaży, domów, sklepów, łazienek, pokoi hotelowych. Są one wyposażone w higrostat i są przystosowane do podłączenia do stałego spustu kondensatu. Posiadają wysokowydajny filtr powietrza z poliuretanu, zmywalny i łatwy do wymiany. Główną cechą wszystkich modeli ściennych FRAL serii FDHE jest węzownica parowa składająca się z gładkich rur aluminiowych. To ekskluzywne urządzenie, opracowane na bazie profesjonalnych osuszaczy, pozwala na obniżenie zużycia energii przez urządzenie z wysoką sprawnością, nawet przy niskiej wilgotności względnej.

APLIKACJE

PRALNIE, SIŁOWNIE, ARCHIWA, MAGAZYNY, FABRYKI

CHARAKTERYSTYKA

KONSTRUKCJA

Konstrukcja z panelami z mocnej stali ocynkowanej, malowanej proszkowo epoksydowo w celu zapewnienia wysokiej odporności na czynniki atmosferyczne i agresywne środowisko.

KOMPRESOR

Wymienna sprężarka zamontowana na wibroizolatorach wewnątrz urządzenia zewnętrznego.

UKŁAD CHŁODNICZY

Parownicza i skraplacz: wykonane z rur miedzianych z lamelami aluminiowymi.

WENTYLAOTR

Wentylator odśrodkowy, wyważony statycznie i dynamicznie.

ELEKTRYCZNE ELEMENTY GRZEJNE

Elementy elektrycznego ogrzewania o mocy 1 kW są standardowo montowane do dodatkowego ogrzewania pomieszczenia.

MIKROPROCESOR

Steruje cyklami odszraniania gorącym gazem, włącznikiem czasowym sprężarki i alarmami.

PANEL STERUJĄCY

Znajduje się w kratce czołowej osuszacza. Realizowane zgodnie z obowiązującymi normami europejskimi.

STANDARD JAKOŚCI

Osuszacz ten spełnia wymagania zawarte w Dyrektywie Wspólnoty Europejskiej 2006/95/WE z dnia 12 grudnia 2006 r. w sprawie bezpieczeństwa produktów elektrycznych przeznaczonych do użytku przy niskim napięciu, Dyrektywie 2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej oraz Dyrektywie 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie bezpieczeństwa maszyn.

Zgodność należy stwierdzić przez odniesienie do następujących zharmonizowanych norm technicznych: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Oświadczamy również, że produkt został wyprodukowany zgodnie z obowiązującą Dyrektywą RoHS, tj. 2002/95/WE, wdrożoną dekretem legislacyjnym nr 151 z dnia 25 lipca 2005 r. (art. 5).

TECHNICAL SPECIFICATIONS

FDHE402

Przeciętny pobór mocy (20°C –60% RH)	700 W
Przeciętny pobór mocy (26,7°C –70% RH)	890 W
Maksymalny pobór mocy (35°C –90% RH)	950 W
Maksymalne natężenie prądu (35°C –70% RH)	4,4 A
Natężenie prądu przy rozruchu	20 A
Przepływ powietrza	1000 mc/h
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	52 db (A)
Czynnik roboczy	R410a
Przyłącze stałego odprowadzania wody	3/4"
Zakres temperatury pracy	7÷35 °C
Zakres pracy (wilgotność względna)	30÷98%

AKCESORIA

 STANDARD OPCJA NIE DOSTĘPNY

Odszranianie gorącym gazem	<input checked="" type="checkbox"/>
Timer	<input checked="" type="checkbox"/>
Higrostat elektroniczny	<input checked="" type="checkbox"/>
Grzałka elektryczna	<input checked="" type="checkbox"/>
Pompa kondensatu	<input type="checkbox"/>

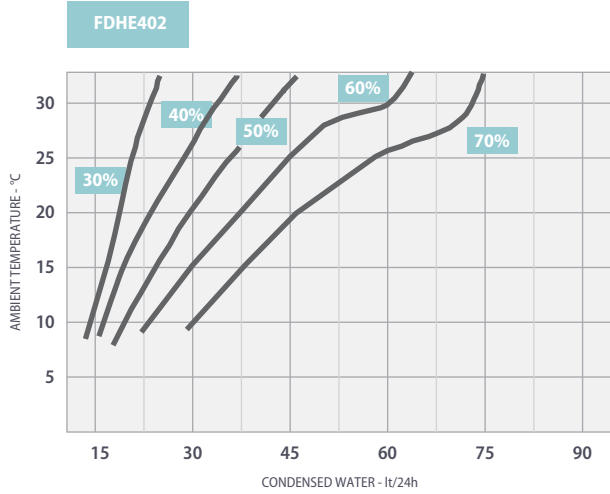
WYMIARY I WAGA

Szerokość	660 mm
Wysokość	710 mm
Głębokość	355 mm
Waga	52 kg

WYMIARY I WAGA W OPAKOWANIU

Szerokość	680 mm
Wysokość	740 mm
Szerokość	385 mm
Waga	55 kg

KONDENSOWANA WODA PRZY RÓŻNYCH TEMPERATURACH I POZIOMACH WILGOTNOŚCI (litry/24 godz.)



	15 °C 40%	15 °C 50%	15 °C 60%	20 °C 40%	20 °C 60%	25 °C 40%	25 °C 60%	30 °C 40%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDHE402	18	22	31	22	38	28	46	28	75	96

