

Nowa wersja (2021) mobilnych osuszaczy profesjonalnych FRAL FDNF96 z elektronicznym higrostatem i panelem sterowania z wyświetlaczem oraz ekologicznym gazem R1234yf.

Konstrukcja:

- Obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo
- Dwa uchwyty transportowe oraz cztery kółka, ułatwiają przemieszczenie urządzenia.
- Wysokowydajny filtr powietrza z poliuretanu, zmywalny i łatwy do wymiany co jest wielką zaletą przy użytkowaniu urządzeń w warunkach budowlanych.

Układ chłodniczy:

Autorski system odszraniania gorącym gazem firmy FRAL – HotGasSystem. Zaprojektowany tak aby osuszacz powietrza przy niskiej wilgotności względnej oraz niskiej temperaturze bliskiej zeru był jednocześnie wysokowydajnym i energooszczędnym urządzeniem.

- Parownik składa się z okrągłych gładkich rurek z aluminium.
- Skraplacz wykonany jest z rurek miedzianych i lameli aluminiowych.

Okrągłe rurki parownika oraz szeroki rozmiar żeber skraplacza zapewnia odporność na kurz, długą żywotność oraz łatwą konserwację maszyny.

Charakterystyka:

- Odszranianie gorącym gazem HotGasSystem kontrolowane przez elektroniczny termostat
- Mały pobór energii
- Auto Restart (po zaniku zasilania)
- Obudowa galwanizowana i lakierowana epoksydowo
- Ekologiczny gaz R1234yf
- Okrągłe rurki parownika – wyjątkowa łatwość czyszczenia z pyłów budowlanych oraz odporność na zalodzenie w niskich temperaturach
- Niski poziom hałasu
- Gwarancja 24 miesiące

Dane techniczne:

Przeciętny pobór mocy (27°C –60% RH)	1000 W
Maksymalny pobór mocy (35°C –70% RH)	1200 W
Maksymalne natężenie prądu (35°C –70% RH)	6 A
Natężenie prądu przy rozruchu	21 A
Przepływ powietrza	1000m ³ /godz.
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	52 db(A)
Czynnik roboczy	R1234yf
Pojemność zbiornika na wodę	14 kg
Przyłącze stałego odprowadzania wody	3/4"
Hot Gas System	tak
Zakres temperatury pracy	1°C÷32°C
Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C	30%÷98%
Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość	545 x 420 x 900 mm
Waga netto	56,0 kg



Wyposażenie:

- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem
- Elektroniczny higrostat
- Cztery kółka jezdne i dwa uchwyty transportowe
- Elektroniczny system odszraniania
- Filtr wlotowy powietrza wielokrotnego użytku
- Wentylator osiowy wyważony statycznie i dynamicznie
- Kompresor rotacyjny, zamontowany na tłumikach drgań
- Licznik godzin
- Fabryczne przyłącze pompy skroplin
- Licznik zużytej energii (opcja)
- Pompa skroplin – 15 m (opcja)



Kondensowana woda przy różnych temperaturach i poziomach wilgotności (l/24 godz.)

10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 60%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
18	26	24	37	30	45	37	52	44	56	80	96

