



OSUSZACZE PRZEMYSŁOWE

SERIA FD

OSUSZACZE PRZEMYSŁOWE

SERIA FD

Osuszacze przemysłowe serii FD są przeznaczone do kontrolowania poziomu wilgotności w dużych pomieszczeniach magazynowych i przemysłowych. Odporne i wytrzymałe są łatwe do zainstalowania jak również proste w obsłudze. Główne podzespoły wyprodukowane przez najlepszych producentów światowych.

Są wyposażone w precyzyjny higrostat mechaniczny. Sterowanie elektroniczne jest dostępne na życzenie jak również interfejs do komunikacji BMS (Building Management System) MODBUS RS485 wraz z komunikacją WiFi.

Modele wyposażone w **HotGasSystem** mogą pracować w temperaturze bliskiej zera. Modele wyposażone w podgrzewaną tacę na skropliny mogą pracować nawet w 0°C. Charakteryzują się wyjątkowo wysoką wydajnością osuszania w stosunku do zużytej energii elektrycznej – w szczególności specjalne wersje energooszczędne z powiększonymi wymiennikami. Na życzenie dostępne wersje do pracy w środowiskach agresywnych z dodatkowo zabezpieczonymi wymiennikami i wentylatorem.

CHARAKTERYSTYKA

OBUDOWA

Modele FD160-FD240

Konstrukcja z galwanizowanej stali, lakierowana epoksydowo zapewnia dużą odporność na warunki atmosferyczne jak i agresywne środowisko. Demontowane panele zapewniają szybki dostęp do podzespołów osuszacza.

Modele FD360-FD980

Solidna aluminiowa rama z panelami galwanizowanej stali lakierowana epoksydowo zapewnia dużą odporność na warunki atmosferyczne jak i agresywne środowisko.

KOMPRESOR

Rotacyjny (FD160) lub scroll (FD240-360-520-750-980) zainstalowany na podstawie antywibracyjnej z zabezpieczeniami przeciążeniowymi i termicznymi

UKŁAD CHŁODNICZY

Parownik i skraplacz : wykonane z miedzi z aluminiowymi blaszkami radiatorów. W wersji z **HotGasSystem** z termostatem i zwrrotnym zaworem selenoidowym.

TACA ZBIORCZA

Modele FD160-FD240

Wykonana z plastiku. Podgrzewana (opcja). Odprowadzenie wody grawitacyjne.

Modele FD360-FD980

Wykonana ze stali nierdzewnej. Podgrzewana (opcja). Odprowadzenie wody grawitacyjne.

POMPA SKROPLIN

Wyposażenie opcyjne.

WENTYLATOR

Podwójny wentylator odśrodkowy statycznie i dynamicznie wyważony. Wielkości dostępnego ciśnienia na życzenie.

IP

Standard IP21. Na życzenie IP44 (opcja)

HOT GAS SYSTEM

FRAL HotGasDefrostingSystem umożliwia stosowanie osuszacza w temperaturze do 3°C przy zachowaniu odpowiedniej wydajności osuszania. Sterowany elektronicznie odwrócony obieg gorącego gazu zwiększa tempo usuwania lodu formującego się na parowniku.

WYLOT SUCHEGO POWIETRZA

Możliwość podłączenia do przewodów wentylacyjnych. Wylot horyzontalny lub do góry (wersja TOP)

FILTR WLOTOWY POWIETRZA

Wykonany z poliuretanu, wysokoefektywny, wielokrotnego użytku.

STEROWANIE MIKROPROCESOROWE

Steruje i kontroluje całość pracy urządzenia

PANEL STERUJĄCY

Mechaniczny lub elektroniczny (opcja) umieszczony na bocznej ścianie urządzenia w standardzie IP i EU 73/23 i 89/336.

TESTY JAKOŚCI

Każde urządzenie jest dokładnie testowane na szczelność układu chłodzenia i prawidłowość pracy wszystkich układów.

STANDARDY JAKOŚCI

Został zaprojektowany, wyprodukowany i jest dystrybuowany zgodnie z następującymi normami bezpieczeństwa i zgodności elektromagnetycznej: Normy techniczne (2006/42/CE- 17.05.2006); Regulacje bezpieczeństwa dla urządzeń o niskim napięciu 2006/95/CE- 12.12.2006; Zgodność elektromagnetyczna (EMC) 2004/108/CE-15.12.2004; Produkt jest zgodny z następującymi normami technicznymi: Regulacje IEC: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, 55014-2 Urządzenie jest wyprodukowane zgodnie z Europejskimi Normami RoHS: 2011/65/UE Z 2011 roku i CEI i EN 50581.

DANE TECHNICZNE



	FD160	FD240	FD360	FD520	FD750	FD980
Przeciętny pobór mocy (20°C – 60% RH)	1.650 W	3.150 W	4.550 W	5.700 W	8.150 W	10.650 W
Maksymalny pobór mocy (35°C – 95% RH)	2.250 W	4.250 W	6.200 W	7.750 W	11.050 W	14.400 W
Maksymalne natężenie prądu (35°C – 95% RH)	12,5 A	9,6 A	15,0 A	17,9 A	18,5 A	24,3 A
Natężenie prądu przy rozruchu	29,0 A	48,0 A	63,0 A	63,0 A	63,0 A	96,0 A
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	52 db (A)	56 db (A)	61 db (A)	65 db (A)	67 db (A)	70 db (A)
Czynnik roboczy	R407c	R410a	R407c	R407c	R407c	R407c
Przyłącze stałego odprowadzania wody	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Zakres temperatury pracy	7°C÷35°C	7°C÷35°C	7°C÷35°C	7°C÷35°C	7°C÷35°C	7°C÷35°C
Zakres temperatury pracy – opcja: odszranianie gorącym gazem(HotGasSystem)	3°C÷35°C	3°C÷35°C	3°C÷35°C	3°C÷35°C	3°C÷35°C	3°C÷35°C
Zakres temperatury pracy – opcja: podgrzewana taca kondensatu. Zakres pracy poniżej zera stopni. (grzałka 4 kW)	-0,5°C÷35°C	-0,5°C÷35°C	-0,5°C÷35°C	-0,5°C÷35°C	-0,5°C÷35°C	-0,5°C÷35°C
Zakres pracy (wilgotność względna)	45%÷99%	45%÷99%	45%÷99%	45%÷99%	45%÷99%	45%÷99%
Zasilanie	230/1~/50	400/3N~/50	400/3N~/50	400/3N~/50	400/3N~/50	400/3N~/50

WAGA

Waga	81,5 kg	111,0 kg	147,0 kg	165,0 kg	230,0 kg	320,0 kg
------	---------	----------	----------	----------	----------	----------

WYMIARY I WAGA Z OPAKOWANIEM

Szerokość	1.000 mm	1.000 mm	1.220 mm	1.220 mm	1.770 mm	1.770 mm
Wysokość	700 mm	700 mm	950 mm	950 mm	1.360 mm	1.360 mm
Głębokość	615 mm	615 mm	800 mm	800 mm	1.505 mm	1.505 mm
Waga	81,5 kg	111,0 kg	147,0 kg	165,0 kg	230,0 kg	320,0 kg

AKCESORIA

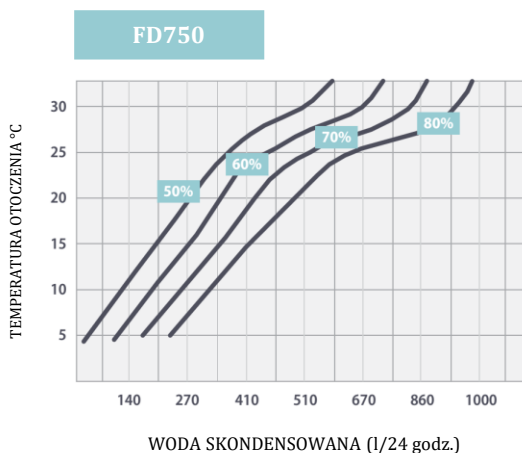
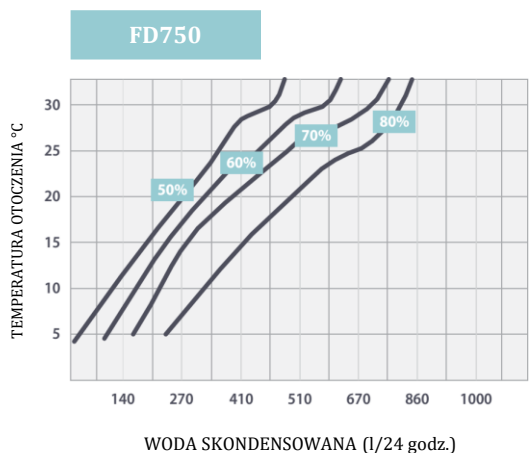
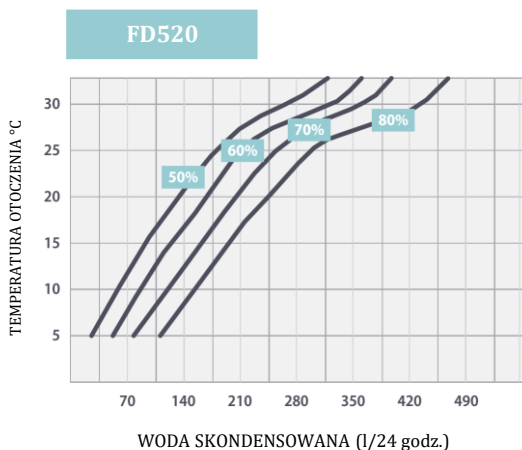
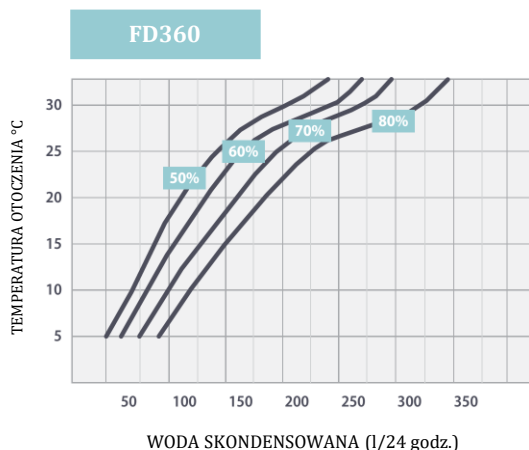
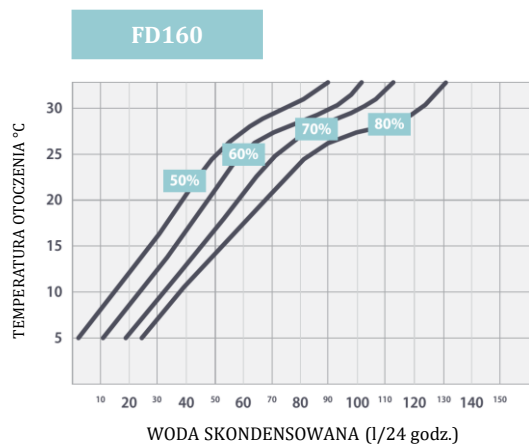
STANDARD

OPCJA

NIEDOSTĘPNE

Odszranianie gorącym gazem (HotGasSystem)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zakres pracy poniżej zera stopni (grzałka 4 kW)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mechaniczny higrostat	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Wężownica gorącej wody z zaworem trójdrożnym	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Grzałka elektryczna	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa kondensatu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elektroniczny higrostat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elektroniczny termostat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Parownik zabezpieczony kataforezą	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wersja INOX AISI 316	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

KONDENSOWANA WODA PRZY RÓŻNYCH TEMPERATURACH I POZIOMACH WILGOTNOŚCI (litry/24 godz.)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	27 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FD160	22	38	37	56	48	68	60	83	70	82	126	160
FD240	35	60	55	79	70	105	90	125	103	135	188	240
FD360	55	95	80	125	140	160	145	200	170	230	300	360
FD520	80	145	115	200	170	250	210	290	250	340	440	520
FD750	110	200	160	270	240	350	290	400	340	480	620	750
FD980	150	270	215	370	320	470	395	545	470	640	830	980

PRZEPIY W POWIETRZA PRZY OPORACH KANAŁU WENTYLACYJNEGO (m³/godz.)

	0 Pa	25 Pa	50 Pa	75 Pa	100 Pa	125 Pa	150 Pa
FD160	1.800	1.700	1.600	1.600	1.500	1.400	-
FD240	2.300	2.200	2.200	2.000	1.900	1.800	1.600
FD360	3.500	3.400	3.300	3.100	3.000	3.000	-
FD520	4.600	4.500	4.400	4.300	4.300	4.000	3.800
	180 Pa	200 Pa	220 Pa	240 Pa	260 Pa	280 Pa	300 Pa
FD750	6.200	6.100	6.000	6.000	6.000	5.900	5.800
FD980	8.500	8.300	8.200	8.100	8.100	8.000	8.000

AKCESORIA (OPCJA)

WĘŻOWNICA GORĄCEJ WODY Z ZAWOREM TRÓJDROŻNYM

Urządzenie to jest dodatkowym wymiennikiem ciepła montowanym na wylocie sprężarki, w szeregu ze skraplaczem. Rozwiązanie to pozwala na osiągnięcie sprawności odzysku ciepła na poziomie około 25%, użyteczne rozwiązanie do produkcji gorącej wody dla użytku sanitarnego oraz podgrzewania wody basenowej

GRZAŁKA ELEKTRYCZNA

Dodatkowe ogrzewanie, funkcja ogrzewania może być niezależna od funkcji osuszania.

ELEKTRONICZNY HIGROSTAT (ZEWNETRZNY PANEL)

Służy do kontrolowania wilgotności.

ELEKTRONICZNY TERMOSTAT (ZEWNETRZNY PANEL)

Służy do kontrolowania temperatury oraz może być wykorzystywana do sterowania przy produkcji gorącej wody.

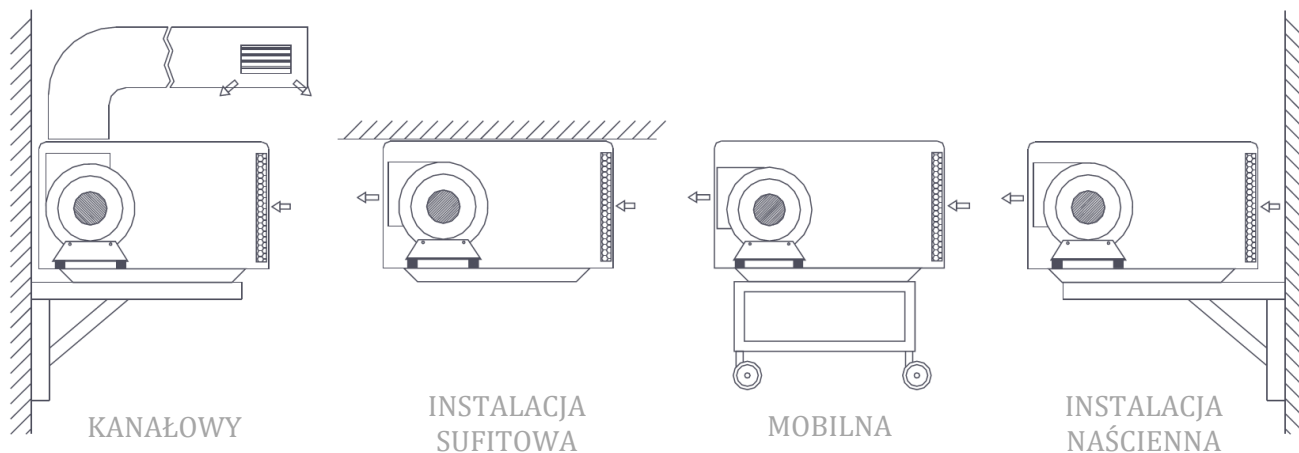
ZAKRES PRACY PONIŻEJ ZERA STOPNI (GRZAŁKA 4 KW)

Podgrzewana taca kondensatu pozwala na pracę osuszacza w temperaturze od -0,5 °C

PAROWNIK ZABEZPIECZONY KATAFOREZĄ

Zabezpieczenie parownika kataforezą nadaje mu większą odporność w środowisku o zwiększonej możliwości wystąpienia korozji.

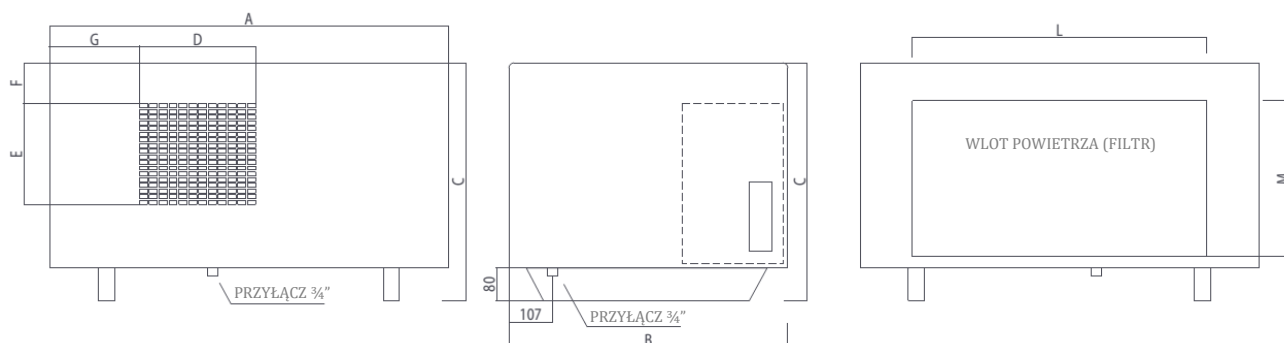
MONTAŻ



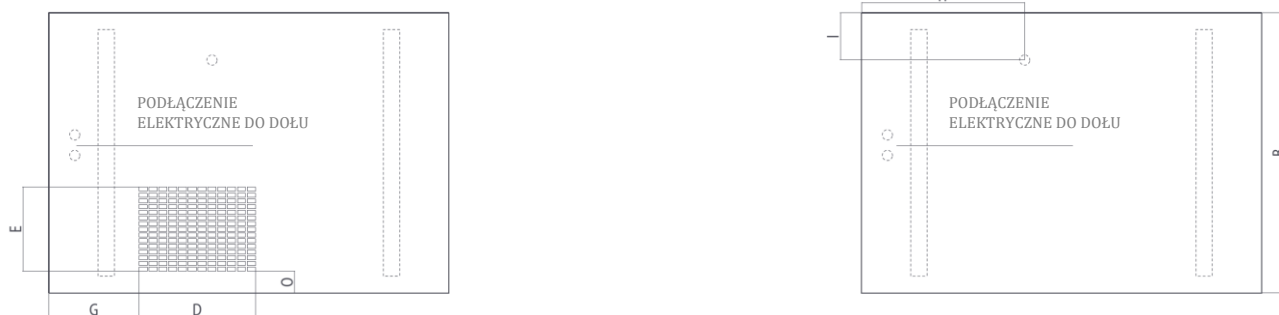
WYMIARY (mm) – MODELE FD160/240



WERSJA HORYZONTALNA



WERSJA WERTYKALNA (WERSJA TOP)

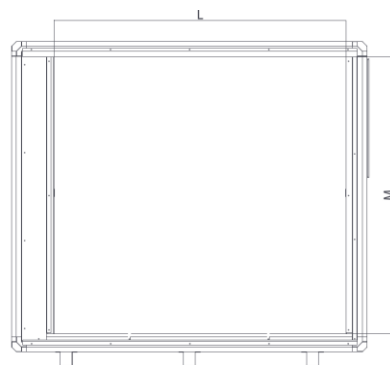
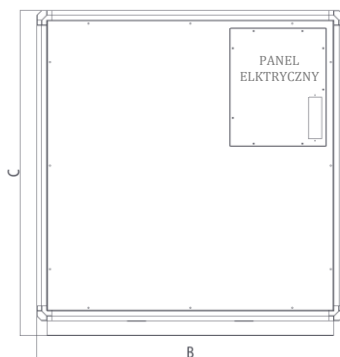
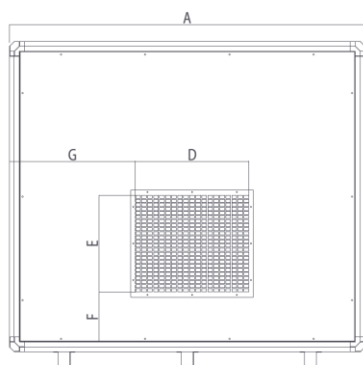


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	O
FD160	976	682	580	284	245	100	220	398	115	720	380	-
FD240	976	682	580	284	245	100	220	398	115	720	380	-
FD160/240 WERSJA TOP	976	682	580	284	205	-	220	398	115	720	380	53

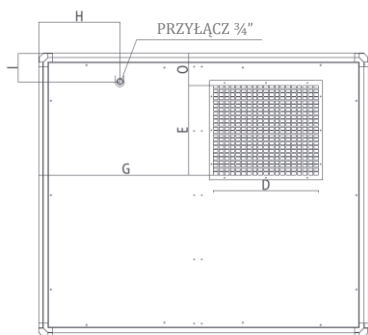
WYMIARY (mm) – MODELE FD360/520/750/980



WERSJA HORYZONTALNA



WERSJA WERTYKALNA (WERSJE TOP)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	O
FD360	1.180	900	920	392	330	68	228	324	171	101	822	-
FD520	1.180	900	920	392	330	105	290	324	171	101	822	-
FD360/520 WERSJA TOP	1.180	900	920	392	330	160	-	324	171	101	822	68
FD750	1.460	1.260	1.330	465	396	250	243	515	359	126	1.200	-
FD980	1.460	1.260	1.330	465	396	350	243	515	359	126	1.200	-
FD750/980 WERSJA TOP	1.460	1.260	1.330	465	396	470	-	773	359	126	1.200	144

