



PROFESJONALNE OSUSZACZE MOBILNE

SERIA FDNF

SERIA FDNF

Osuszacze profesjonalne serii **FDNF** są przeznaczone do kontrolowania poziomu wilgotności w wszelkich pomieszczeniach ogólnych, magazynowych i przemysłowych. Odporne i wytrzymałe są łatwe w obsłudze jak i w transporcie dzięki kołkom jezdnym. Główne podzespoły wyprodukowane przez najlepszych producentów światowych. Posiadają precyzyjny higrostat mechaniczny.

Dzięki wyposażeniu w **HotGasSystem** mogą pracować w temperaturze bliskiej zera. Dzięki okrągłym rurkom parownika (zamiast typowych lamelek/listów) charakteryzują się wyjątkowo wysoką wydajnością osuszania w niskich temperaturach i niskiej wilgotności względnej oraz łatwością czyszczenia układu chłodniczego z zanieczyszczeń i pyłów budowlanych.

Są skuteczne nawet w niskich poziomach wilgotności – pracują aż do 30% wilgotności względnej co jest nieosiągalne dla wielu innych urządzeń na rynku. Osuszacze są wyposażone w skuteczne filtry wlotowe wielokrotnego użytku oraz duże zbiorniki kondensatu. Na życzenie mogą być wyposażone w pompę kondensatu (zakres pompowania 3,5 metra ponad poziom). Charakteryzują się wysoką wydajnością osuszania w stosunku do zużytej energii elektrycznej w całym zakresie temperatury pracy.

CHARAKTERYSTYKA

OBUDOWA

Konstrukcja z galwanizowanej stali lakierowana epoksydowo zapewnia dużą odporność na warunki atmosferyczne jak i agresywne środowisko.

KOMPRESOR

Rotacyjny zainstalowany na podstawie antywibracyjnej za zabezpieczeniami przeciążeniowymi i termicznymi

UKŁAD CHŁODNICZY

Parownik: wykonany aluminium w postaci cienkich rurek zapewnia wysoką wydajność osuszania i znaczne zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, szczególnie przy niskiej wilgotności

Skrapacz: wykonane z miedzi z aluminiowymi lamelkami/listkami radiatorów. Duże odległości pomiędzy lamelkami zapewniają dużą odporność na zanieczyszczenia powietrza, żywotność oraz łatwość czyszczenia układu.

ZBIORNIK KONDENSATU

Jest duży i łatwy w obsłudze. Na życzenie może być zamieniony na pompę kondensatu. Każde urządzenie może odprowadzać skroploną wodę grawitacyjnie.

POMPA SKROPLIN

Wyposażenie opcyjnie. Pompa instalowana wewnątrz urządzenia (zamiast zbiornika) z funkcją alarmu i zatrzymania pracy osuszacza w przypadku awarii pompy.

Pompa instalowana poza urządzeniem z funkcją alarmu i zatrzymania pracy osuszacza w przypadku awarii pompy.

WENTYLATOR

Odporny wentylator osiowy wyważony statycznie i dynamicznie.

HOT GAS SYSTEM

FRAL Hot Gas Defrosting System umożliwia stosowanie osuszacza w temperaturze do 1°C przy zachowaniu odpowiedniej wydajności osuszania. Sterowany elektronicznie odwrócony obieg gorącego gazu zwiększa tempo usuwania lodu formującego się na parowniku

FILTR WLOTOWY POWIETRZA

Wykonany z poliuretanu, wysokoefektywny, wielokrotnego użytku.

STEROWANIE MIKROPROCESOROWE

Steruje i kontroluje całość pracy urządzenia

PANEL STERUJĄCY

Mechaniczny lub elektroniczny (opcja) umieszczony na górze urządzenia w zgodny z normami europejskimi.

TESTY JAKOŚCI

Każde urządzenie jest dokładnie testowane na szczelność układu chłodzenia i prawidłowość pracy wszystkich układów.

STANDARDY JAKOŚCI

Został zaprojektowany, wyprodukowany i jest dystrybuowany zgodnie z następującymi normami bezpieczeństwa i zgodności elektromagnetycznej: Normy techniczne (2006/42/CE- 17.05.2006); Regulacje bezpieczeństwa dla urządzeń o niskim napięciu 2006/95/CE- 12.12.2006; Zgodność elektromagnetyczna (EMC) 2004/108/CE-15.12.2004; Produkt jest zgodny z następującymi normami technicznymi: Regulacje IEC: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, 55014-2 Urządzenie jest wyprodukowane zgodnie z Europejskimi Normami RoHS: 2011/65/UE Z 2011 roku i CEI i EN 50581.

DANE TECHNICZNE



	FDNF33SH.1	FDNF44SH.1	FDNF62SH.1	FDNF96SH.1
Przeciętny pobór mocy (20°C - 60% RH)	410 W	570 W	720 W	1050 W
Przeciętny pobór mocy (26,7°C - 70% RH)	520 W	710 W	800 W	1280 W
Maksymalny pobór mocy (35°C - 70% RH)	590 W	810 W	920 W	1480 W
Maksymalne natężenie prądu (35°C - 70% RH)	3,2 A	3,9 A	4,2 A	7,2 A
Natężenie prądu przy rozruchu	10 A	18 A	20 A	29 A
Przepływ powietrza	380 m³/godz.	450 m³/godz.	550 m³/godz.	1.000 m³/godz.
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	43 db (A)	43 db (A)	51 db (A)	52 db (A)
Czynnik roboczy	R410a	R410a	R410a	R410a
Pojemność zbiornika na wodę	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Przyłącze stałego odprowadzania wody	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Zakres temperatury pracy	1°C÷35°C	1°C÷35°C	1°C÷35°C	1°C÷35°C
Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C	30%÷98%	30%÷98%	30%÷98%	30%÷98%
Zakres pracy (wilgotność względna) T 30°C ÷ 32°C	30%÷90%	30%÷90%	30%÷90%	30%÷90%
Zakres pracy (wilgotność względna) T 32°C ÷ 35°C	30%÷70%	30%÷70%	30%÷70%	30%÷70%

WYMIARY I WAGA

Szerokość	350 mm	350 mm	435 mm	545 mm
Wysokość	690 mm	720 mm	770 mm	900 mm
Głębokość	370 mm	380 mm	410 mm	420 mm
Waga	31,5 kg	39 kg	42 kg	56 kg

AKCESORIA

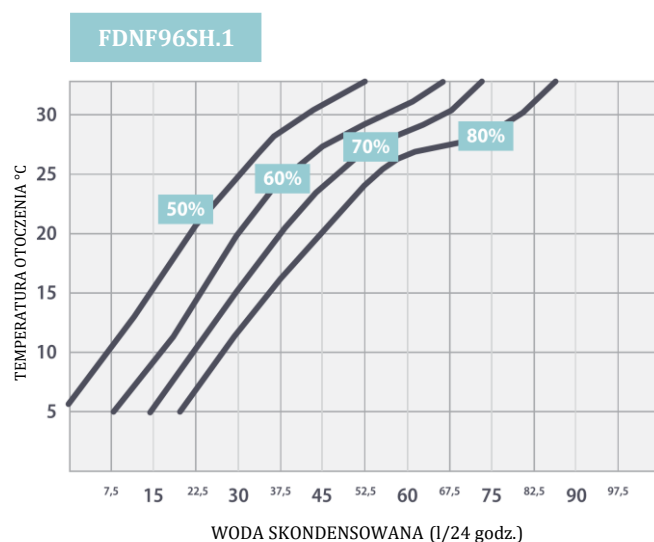
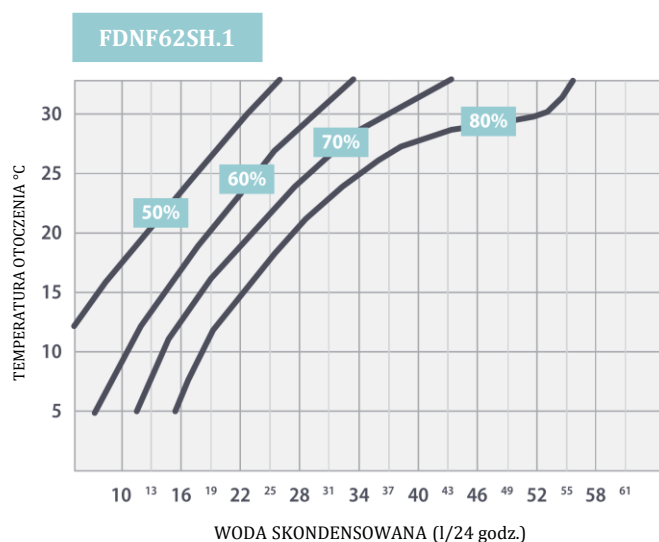
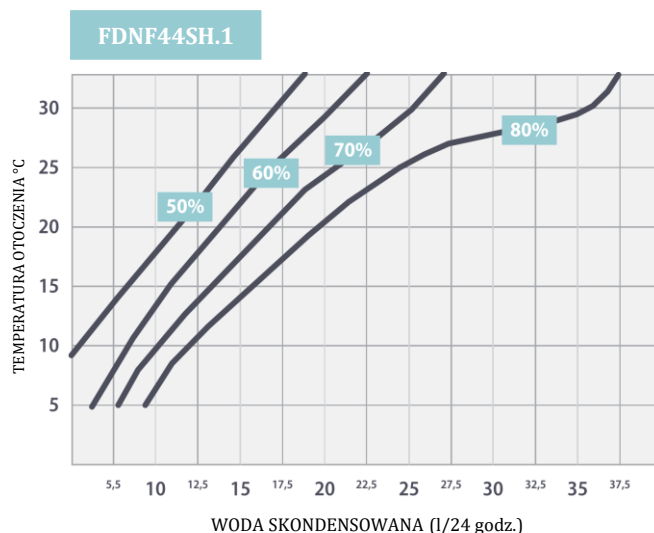
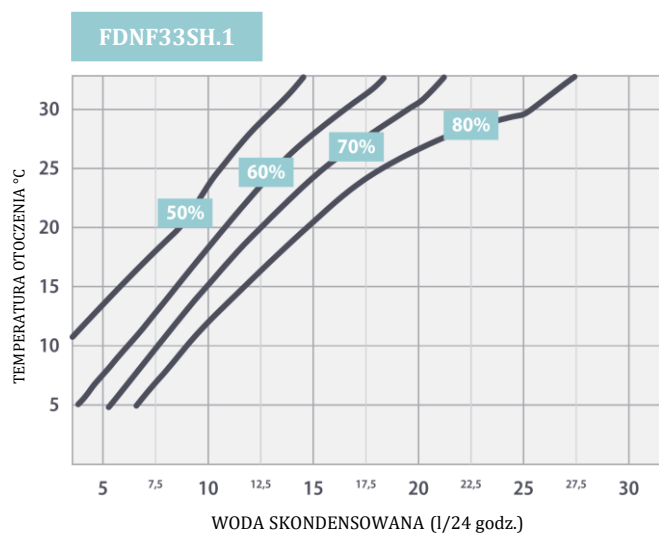
STANDARD

OPCJA

NIEDOSTĘPNE

Odszranianie gorącym gazem (Hot Gas System)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Licznik godzin	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mechaniczny higrostat	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Pompa skroplin (wewnętrzna)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pompa skroplin (zewnętrzna)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

KONDENSOWANA WODA PRZY RÓŻNYCH TEMPERATURACH I POZIOMACH WILGOTNOŚCI (litry/24 godz.)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDNF33SH.1	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDNF44SH.1	8	11,5	11	16	14	19	17	25	18	26	36	44
FDNF62SH.1	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62
FDNF96SH.1	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96

